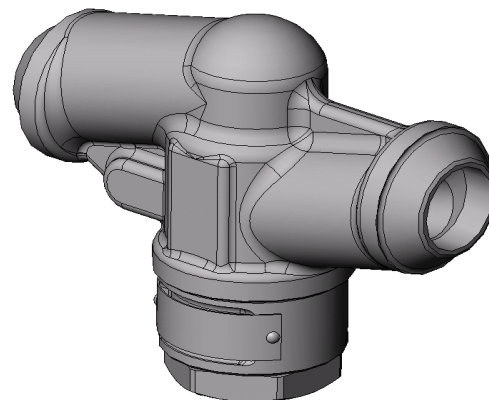


Filtr vysokotlaký D71.2

PN 63 – 250 , DN 20 – 50, T_{max}: 600°C

Filtr vysokotlaký v přírubovém nebo v přivařovacím provedení, s nerezovým sítím
Odpovídá požadavkům směrnice 97/23/ES.



- **SNADNÁ ÚDRŽBA** – SEDLO MŮŽE BÝT SNADNO REPASOVÁNO DÍKY DOBRÉMU PŘÍSTUPU, KTERÝ JE ZABEZPEČEN KONSTRUKČNÍM PROVEDENÍM ARMATURY
- **VARIABILITA** - KONSTRUKČNÍ A MATERIÁLOVÉ VARIANTY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA, ODSUPŇOVANÉ TYPOVÉ PROVEDENÍ (ROZMĚRY), NEREZOVÝ MATERIÁL PRO AGRESIVNÍ MÉDIA
- **NEREZOVÉ SÍTO** – PRO RŮZNÁ MÉDIA

ZÁKLADNÍ PARAMETRY

TYPOVÉ OZNAČENÍ	D71.2 – filtr vysokotlaký					
PN	63, 100, 160, 250					
DN	20, 25, 32, 40, 50					
MÉDIA	Pára, voda, plyn, oleje, ropné produkty, agresivní a neagresivní látky					
PRACOVNÍ TEPLOTY[°C]	-10 ÷ 450	-10 ÷ 530	-10 ÷ 570	-10 ÷ 600	-10 ÷ 600	-196 ÷ 600 ¹⁾
MATERIÁLY TĚLESA	P250GH (C22.8) (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X6CrNiMoTi 17-12-2 (1.4571)
MATERIÁLY NA PŘÁNÍ	15 128, 11 416 a další					
PŘIPOJENÍ	přivařovací, přírubové, socket weld dle DIN, EN, ČSN					
STAVEBNÍ DÉLKY	dle tabulek viz strana 5, 6					
KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ	Vysokotlaký filtr: <ul style="list-style-type: none"> ▪ dvouvrstvé síto z technické tkaniny s nosnou klecí (nerezové provedení) ▪ přímé provedení 		<ul style="list-style-type: none"> ▪ mesh – standard 56 ok/cm² (min. 12, max. 500 ok/cm²) ▪ bezazbestové provedení ▪ zkoušky dle ČSN EN 12266-1 (1.5xPN pevnost a 1.1xPN nepropustnost) 			
ZÁKLADNÍ NABÍZENÉ VARIANTY	<ul style="list-style-type: none"> ▪ přivařovací konce a úpravy přírub dle požadavku zákazníka 		<ul style="list-style-type: none"> ▪ jiné zkoušky dle požadavku ▪ dodávka na přání dle AD 2000 Merkblatt A4, TRD 110, TRD 201, GOST R, aj. 			
ÚDAJE POTŘEBNÉ PRO OBJEDNÁVKU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ PN ▪ DN ▪ Pracovní tlak a teplota ▪ Materiál tělesa ▪ Připojovací rozměry 		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Velikost nečistot nebo síta ▪ Pracovní médium, koncentrace a teplota ▪ Požadované speciální úpravy ▪ Typ armatury ▪ Další technické požadavky 			

Změny údajů vyhrazeny. Informujte se, prosím, u našich obchodních zástupců na aktuální informace.

1) Použití ventilu nad 400 °C pouze pro média bez rizika mezikystalické koroze



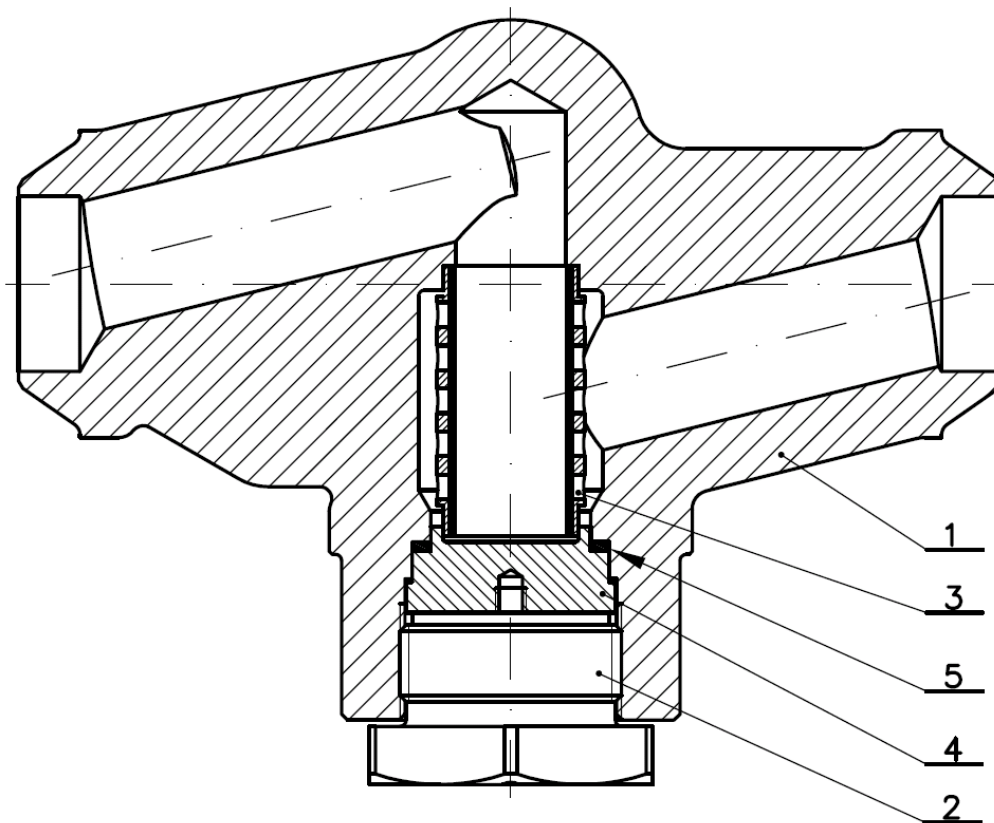
PRACOVNÍ PARAMETRY

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																
		-10	50	100	150	200	250	280	300	350	380	390	400	410	420	430	440	450
P250GH (C22.8) (1.0460)	63	63	63	63	63	63	56,7	53,2	50,4	44,9	41,0	40,2	39,4	38,4	37,5	36,5	35,6	34,7
	100	100	100	100	100	100	90,0	84,5	80,0	71,3	65,0	63,8	62,5	61,0	59,5	58,0	56,5	55,0
	160	160	160	160	160	160	144	135	128	114	104	102	100	97,6	95,2	92,8	90,4	88,0
	250	250	250	250	250	250	225	212	200	178	163	159	156	153	149	145	141	138

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																	
		-10	200	250	300	350	400	450	475	490	500	510	520	530	540	550	575	580	600
16Mo3 (1.5415)	63	63	63	63	63	59	56,7	52,9	50,4	44,1	36,5	25,7	20,4	16,3	-	-	-	-	
	100	100	100	100	100	94	90	84	80	70	58	40,8	32,4	25,8	-	-	-	-	
	160	160	160	160	160	151	144	134	128	112	92,8	65,3	51,8	41,3	-	-	-	-	
	250	250	250	250	250	238	225	210	200	175	145	102	81	64,5	-	-	-	-	
13CrMo4-5 (1.7335) 2)	63	63	63	63	63	63	63	56,7	55,3	52,3	50,4	40,3	32,8	27,1	21,2	17,0	10,5	-	
	100	100	100	100	100	100	100	90	87,8	83	80	64	52,0	43,0	33,6	27,0	16,6	-	
	160	160	160	160	160	160	160	144	140	133	128	102	83,2	68,8	53,8	43,2	26,6	-	
	250	250	250	250	250	250	250	225	220	208	200	160	130	108	84	67,5	41,5	-	
11CrMo9-10 (1.7383)	63	63	63	63	63	63	63	56,7	54,2	51,7	50,4	40,3	35,3	30,2	26,5	22,7	16,4	15,1	
	100	100	100	100	100	100	100	90,0	86,0	82,0	80,0	64,0	56,0	48,0	42,0	36,0	26,0	24,0	
	160	160	160	160	160	160	160	144	138	131	128	102	89,6	76,8	67,2	57,6	41,6	38,4	
	250	250	250	250	250	250	250	225	215	205	200	160	140	120	105	90,0	65,0	60,0	
14MoV6-3 (1.7715); 15128 (ČSN415128)	63	63	63	56	50,4	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	40,3	31,5	31,5	
	100	100	100	89	80,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	50,0	50,0	
	160	160	160	143	128	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	80,0	80,0	
	250	250	250	224	200	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	125	125	
X6CrNiMoTi17- 12-2 (1.4571) 1)	63	63	61,7	57,9	54,9	53,3	51,4	50,1	50,1	49,9	49,9	49,9	49,6	49,6	49,4	49,1	48,6	40,3	
	100	100	98,0	92,5	87,2	84,2	81,6	79,6	79,6	79,2	79,2	79,2	78,8	78,8	78,4	78,0	77,2	64,0	
	160	160	157	148	140	135	131	127	127	127	127	127	126	126	125	125	124	102	
	250	250	245	231	218	211	204	199	199	198	198	198	197	197	196	195	193	160	

- 1) Použití ventilu nad 400 °C pouze pro média bez rizika mezikrystalické koroze
3) Materiál 1.7335 pouze do teploty 570 °C

POUŽITÉ MATERIÁLY:



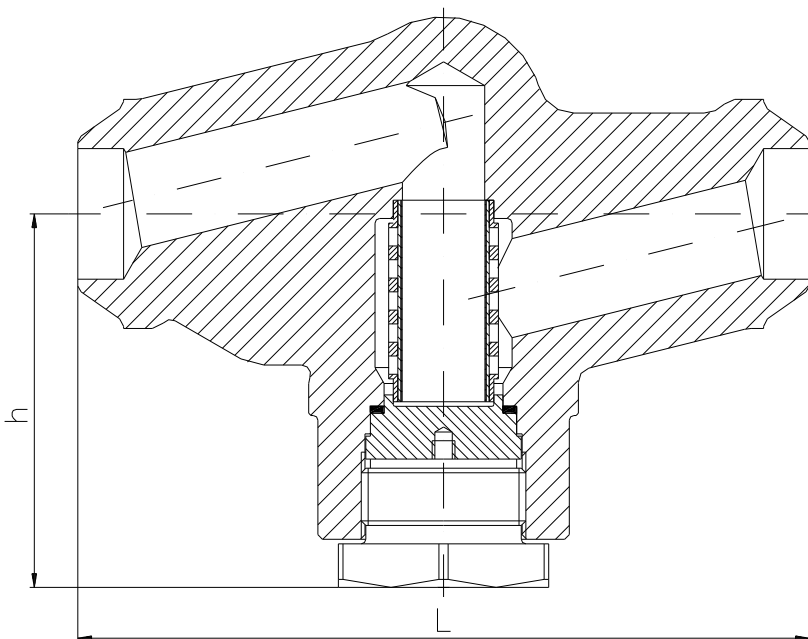
Pozn.	Součást	Materiál					
1	Těleso	P250GH (C22.8) (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) 1)
2	Zátka	P250GH (C22.8) (1.0460)	X22CrMoV12-1 (1.4923)				X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
3	Filtr	X6CrNiTi18-10 (1.4541)					
4	Víko	X20Cr13 (1.4021)	X22CrMoV12-1 (1.4923)				X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
5	Těsnění	grafit					

1) Použití ventilu nad 400 °C pouze pro média bez rizika mezikystalické koroze

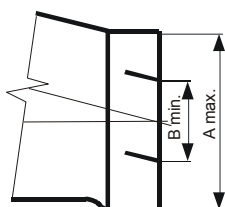
ROZMĚRY ARMATURY

Přivařovací provedení, Socket weld

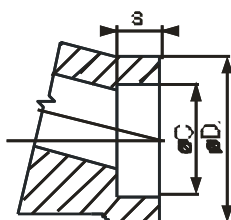
Stavební délka:	dle tabulky
Přivařovací konce:	DIN 3239 - Díl 1
Tvar spáry:	DIN 2559 - List 1 – tvar 22
Socket weld:	ČSN EN 12 760 (DIN 3239 - Díl 2)
Varianty na přání:	ČSN 13 1075, ČSN 13 1070, ČSN EN 12 627, další dle Amax, Bmin rozm.



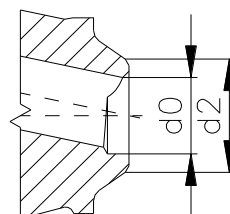
Neopracované konce



Socket weld konce



Rozměry konců pro přivaření





Rozměry jsou uvedeny v mm

Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška	Přivařovací konce dle DIN 3239-1 Tvar spáry dle DIN 2559-list 1, tvar 22						Socket weld dle EN 12760 (DIN 3239-2)			Rozměr neoprac. konců		Přibližná hmotnost
			PN 63, 100		PN 160		PN 250		PN 63 - 250			A _{max}	B _{min}	
DN	L	h	d ₂	d ₀	d ₂	d ₀	d ₂	d ₀	∅D ₁ -0,5	∅C ^{+0,2}	b _{min}	A _{max}	B _{min}	m [kg]
20	160	82	28	22,0	28	22,0	28	20,0	48	27,5	12,7	50	19	2,6
25	160	82	34	28,5	34	27,5	35	26,5	48	34,5	12,7	50	24	2,6
32	250	108	43	37,0	43	36,0	43	34,0	76	43	12,7	75	29	7,4
40	250	108	49	43,0	49	41,0	49	38,5	76	49	12,7	75	35	7,4
50	250	108	61	54,0	61	52,5	61	45,0	76	61	15,9	75	35	7,4

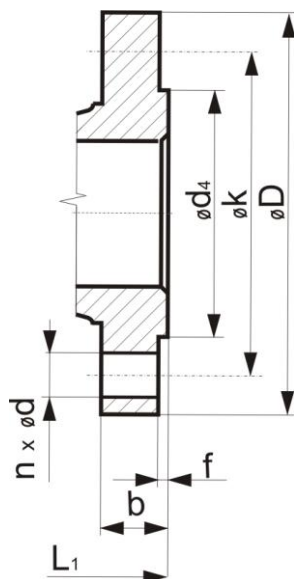
Odpovídající rozměry trubek				
DN	PN 63	PN 100	PN 160	PN 250
20	26,9 x 2,3	26,9 x 2,3	26,9 x 2,3	26,9 x 3,6
25	33,7 x 2,6	33,7 x 2,6	33,7 x 3,2	33,7 x 3,6
32	42,4 x 2,6	42,4 x 2,6	42,4 x 3,6	42,4 x 4,5
40	48,3 x 2,6	48,3 x 2,6	48,3 x 3,6	48,3 x 5,0
50	60,3 x 3,2	60,3 x 3,2	60,3 x 4,0	60,3 x 8,0

ROZMĚRY ARMATURY

Přírubové provedení

- Stavební délka:** dle tabulky
Příruby: EN 1092-1, (DIN 2501/1972)
Těsnící lišta: ČSN EN 1092-1 – Typ B1, (dříve DIN 2526/1975 – Form E)
Varianty na přání: ČSN 13 1160, další dle Vašeho požadavku
Úpravy přírub na přání: pero nebo drážka ČSN EN 1092-1 – Typ C nebo D (dříve DIN 2512/1975), výkružek nebo nákržek ČSN EN 1092-1 – Typ E nebo F (dříve DIN 2513/1966 – Form V13 nebo Form R13), aj.

Další úpravy přírubových konců na Vaše přání.



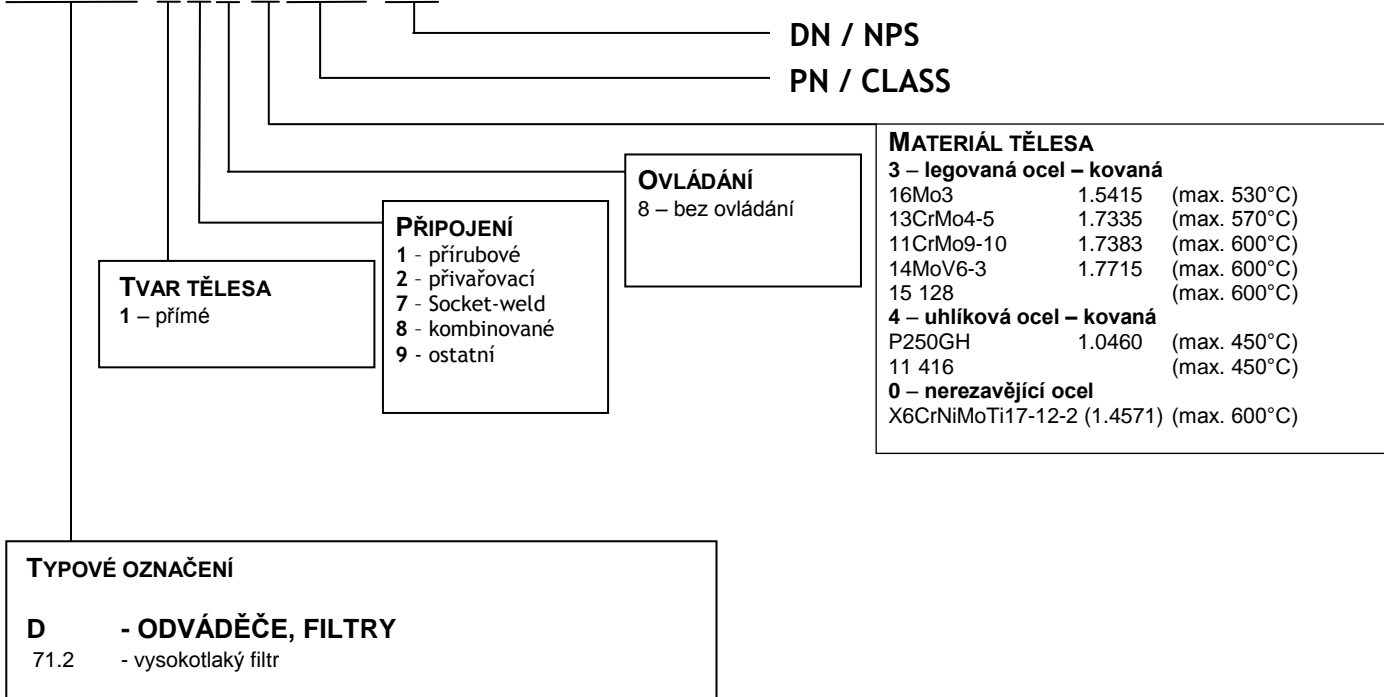
Rozměry jsou uvedeny v mm

Jmenovitá světlost	Stavební délka	PN 63							PN 100						
		Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnící lišta	Přibližná hmotnost	Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnící lišta	Přibližná hmotnost
DN	L1	n	ød	øk	øD	b	ød ₄ xf	m [kg]	n	ød	øk	øD	b	ød ₄ xf	m [kg]
20	260	4	18	90	130	22	58x2	6,6	4	18	90	130	22	58x2	6,6
25	260	4	18	100	140	24	68x2	6,6	4	18	100	140	24	68x2	6,6
32	390	4	22	110	155	24	78x2	13,8	4	22	110	155	24	78x2	14,0
40	390	4	22	125	170	26	88x3	15,5	4	22	125	170	26	88x3	15,7
50	390	4	22	135	180	26	102x3	19,0	4	26	135	180	28	102x3	19,3

Jmenovitá světlost	Stavební délka	PN 160							PN 250						
		Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnící lišta	Přibližná hmotnost	Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnící lišta	Přibližná hmotnost
DN	L1	n	ød	øk	øD	b	ød ₄ xf	m [kg]	n	ød	øk	øD	b	ød ₄ xf	m [kg]
25	260	4	18	100	140	24	68x2	7,8	4	22	105	150	28	68x2	8,0
40	390	4	22	125	170	28	88x3	16,2	4	26	135	185	34	88x3	16,5
50	390	4	26	145	195	30	102x3	20,2	8	26	150	200	38	102x3	20,5

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU:

D71.2 118-3250-25



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY:

Filtr musí být namontován ve vodorovné poloze zátkou dolů. Směr proudění pracovní látky se musí shodovat se směrem šipky na tělese armatury. Čištění filtru a síta při každé odstávce potrubní trasy.

Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

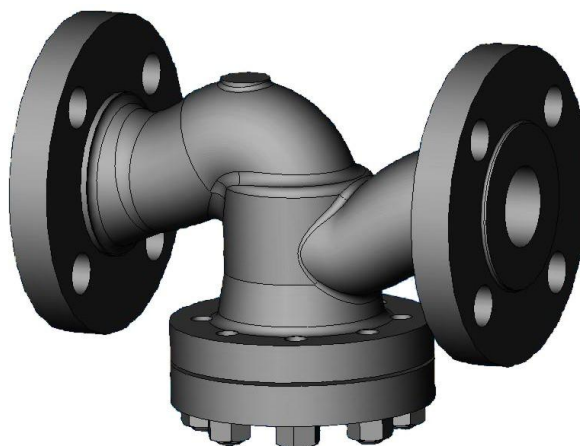
- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- armatura nesmí být během svého provozu mechanicky poškozena

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.

Filtr vysokotlaký D30

PN 63 - 160, DN 50 – 150, T_{max}: 550°C

Vysokotlaký filtr D30 v přírubovém nebo přivařovacím provedení, s bezazbestovým těsněním
Odpovídá požadavkům **PED 97/23/EC**.



- **VARIABILITA** – KONSTRUKČNÍ A MATERIÁLOVÉ VARIANTY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA, ODSUPŇOVANÉ TYPOVÉ PROVEDENÍ (ROZMĚRY)

ZÁKLADNÍ PARAMETRY

TYPOVÉ OZNAČENÍ	D30 – vysokotlaký filtr	
PN	63, 100, 160	
DN	50, 65, 80, 100, 125, 150	
MÉDIA	Vodní pára, plyny, oleje, voda, ropné produkty, neagresivní látky	
PRACOVNÍ TEPLoty[°C]	-10 ÷ 450	-10 ÷ 550
MATERIÁLY TĚLESA	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)
MATERIÁLY NA PŘÁNÍ	42 2643, 42 2714, 42 2744 (dle ČSN12 0006), GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) a další	
PŘIHOJENÍ	přivařovací, přírubové dle DIN, EN, ČSN.	
STAVEBNÍ DÉLKY	Přivařovací provedení dle EN 12982 nebo dle DIN 3202 nebo dle požadavku zákazníka Přírubové provedení dle EN 558	
KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ	Filtr <ul style="list-style-type: none"> ▪ přímé provedení ▪ vypustná zátka 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ filtr – standardní rozsah otvorů (mesh) je 23 až 600 ok/cm² ▪ bezazbestové provedení ▪ zkoušky dle DIN 3230-3 další na přání
ZÁKLADNÍ NABÍZENÉ VARIANTY	<ul style="list-style-type: none"> ▪ další konstrukční varianty přivařovacího a přírubového provedení na přání ▪ přivařovací konce z kovaných materiálů 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ další zkoušky na přání ▪ dodávka na přání dle AD 2000 Merkblatt A4, TRD 110, TRD 201, GOST-R

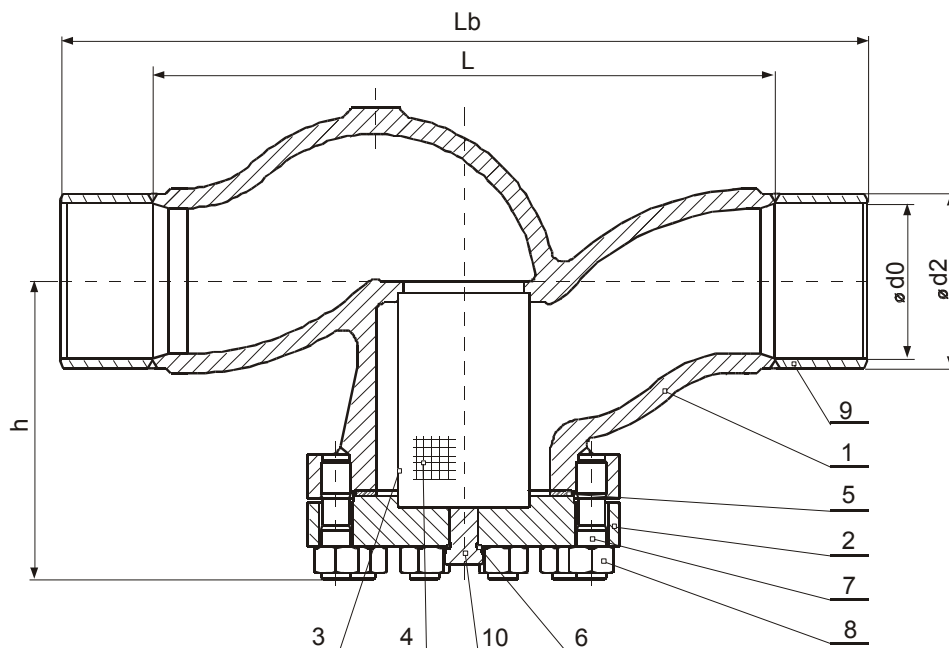
* Změny údajů vyhrazeny. Informujte se, prosím, u našich obchodních zástupců na aktuální informace.

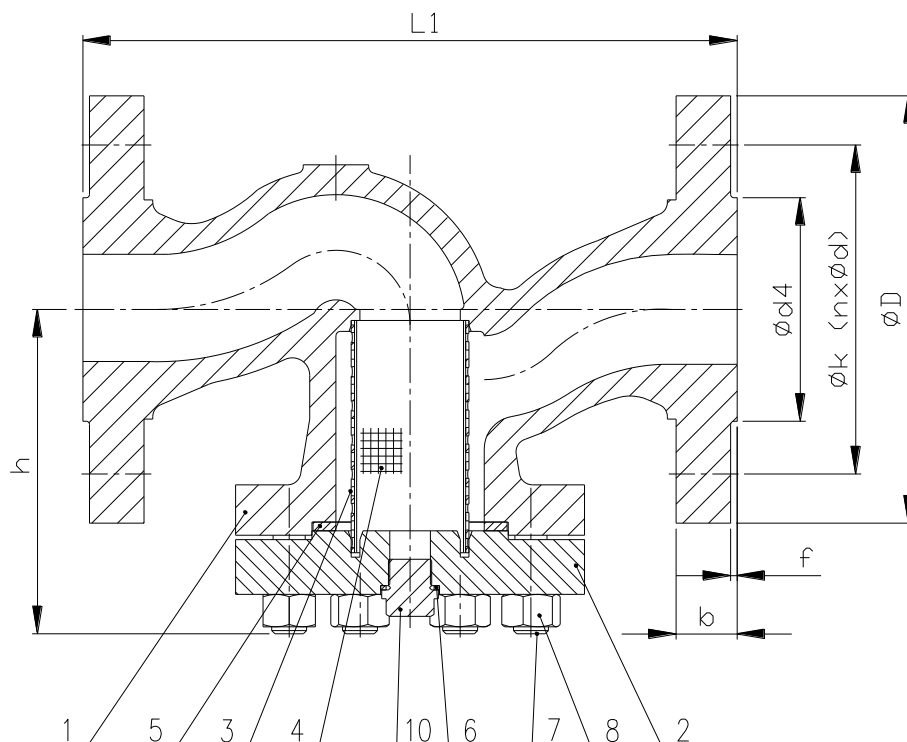


PRACOVNÍ PARAMETRY

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																		
		-50	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520	530	540	550	575
GP240GH (1.0619)	63	-	63	63	59	55	48	45	41	38	36	35	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	100	100	93	87	76	71	64	60	58	55	-	-	-	-	-	-	-	-
	160	-	160	160	149	136	124	113	103	96	92	89	-	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	63	-	63	63	63	63	63	62	57	53	51	48	47	38	33	26	22	22	22	
	100	-	100	100	100	100	100	98	91	84	80	76	75	61	52	42	35	35	35	
	160	-	160	160	160	160	160	160	160	152	146	139	127	118	97	79	62	46	35	

POUŽITÉ MATERIÁLY:





Pozn.	Součást	Materiál	
1	Těleso	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)
2	Víko	13CrMo4-5 (1.7335)	
3, 4	Filtr	X5CrNi18-10 (1.4301)	
5	Těsnění	ST/Isoplan	
6	Těsnění	Grafit	
7	Šroub	21CrMoV5-7 (1.7709)	
8	Matice	25CrMo4 (1.7218)	21CrMoV5-7 (1.7709)
9	Nátrubek	P250GH; 16Mo3 (1.0460; 1.5415)	16Mo3; 13CrMo4-5 (1.5415; 1.7335)
10	Zátka	21CrMoV5-7 (1.7709)	

ROZMĚRY ARMATURY

Přírubové provedení

Stavební délka:

ČSN EN 558 – řada 2

Příruby:

ČSN EN 1092-1 (DIN 2501)

Těsnící lišta:

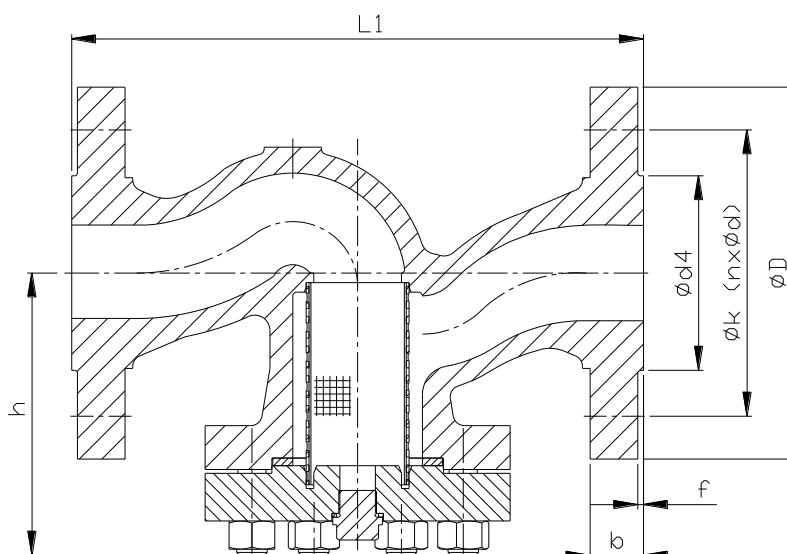
ČSN EN 1092-1 – Typ B1 (dříve DIN 2526/1975 - Form E)

Varianty na přání:

ČSN 13 1160, a další

Úpravy přírub na přání:

pero nebo drážka ČSN EN 1092-1 – Typ C nebo Typ D (dříve DIN 2512/1975 – Form F nebo Form N), výkružek nebo nákrůžek ČSN EN 1092-1 – Typ E nebo Typ F (dříve DIN 2513/1966 – Form V13 nebo Form R13), aj.



Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška	Počet otvorů	Otvor	Roztečná kružnice	Průměr příruby	Tloušťka příruby	Těsnící lišta	Přibližná hmotnost
PN	DN	L1 [mm]	h [mm]	n	ød [mm]	øk [mm]	øD [mm]	b [mm]	ød4xf [mm]	m [kg]
63	50	300	150	4	22	135	180	26	102x3	24
	65	340	175	8	22	160	205	26	122x3	35
	80	380	200	8	22	170	215	28	138x3	42
	100	430	225	8	26	200	250	30	162x3	63
	125	500	240	8	30	240	295	34	188x3	87
100	150	550	275	8	33	280	345	36	218x3	140
	50	300	150	4	26	145	195	28	102x3	26
	65	340	175	8	26	170	220	30	122x3	39
	80	380	200	8	26	180	230	32	138x3	49
	100	430	225	8	30	210	265	36	162x3	74
160	125	500	240	8	33	250	315	40	188x3	101
	150	550	275	12	33	290	355	44	218x3	144
	50	300	150	4	26	145	195	30	102x3	28
	65	340	175	8	26	170	220	34	122x3	43
	80	380	200	8	26	180	230	36	138x3	53
160	100	430	225	8	30	210	265	40	162x3	78
	125	500	240	8	33	250	315	44	188x3	105
	150	550	275	12	33	290	355	50	218x3	149

Přivařovací provedení

Stavební délka:

Stavební délka s nátrubky:

Přivařovací konce:

Tvar spáry:

Varianty na přání:

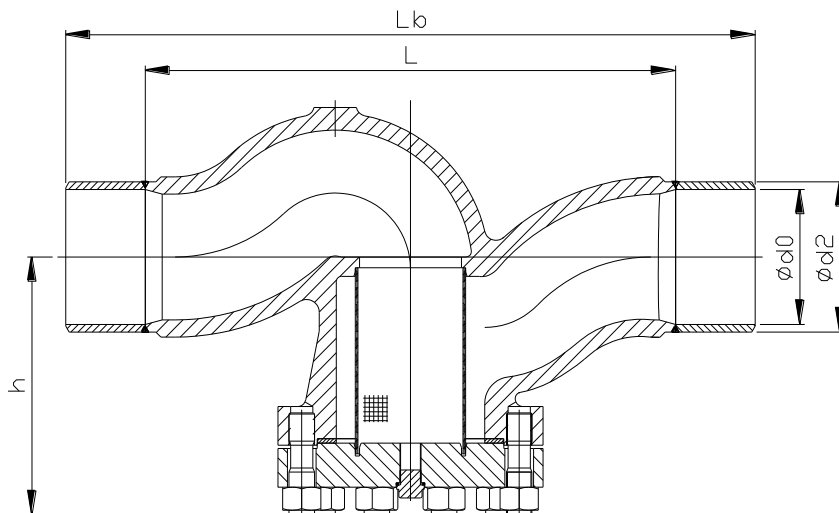
dle tabulky (EN 12 982 - řada 65 DIN3202–Díl 2 – řada S3, DN50=260mm)

Lb viz tabulka nebo dle požadavku zákazníka

DIN 3239 – Díl 1

DIN 2559-List 1 – Tvar 22

ČSN 13 1075, EN 12 627, a další



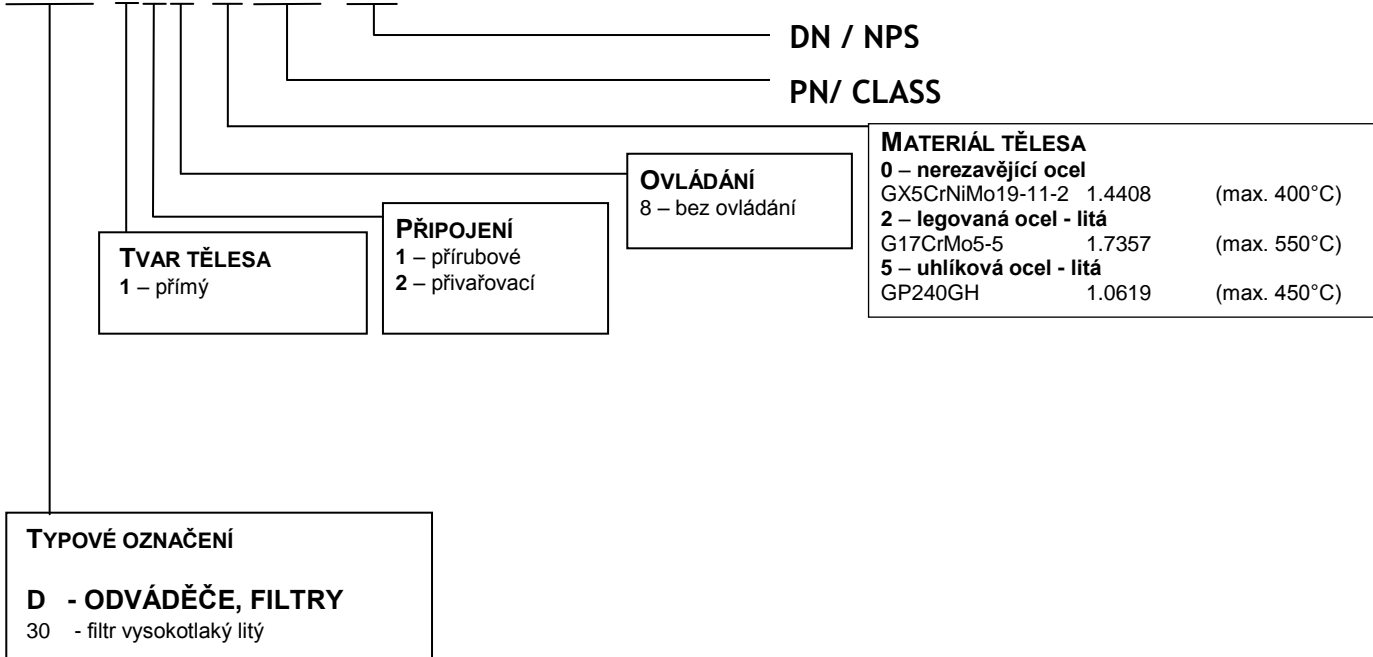
Jmenovitá světlost	Stavební délka bez nátrubků	Stavební délka s nátrubky	Přivařovací konce dle DIN 3239-1 Tvar spáry dle DIN 2559-list 1, tvar 22				Odpovídající rozměr trubky			Přibližná hmotnost m [kg]		
			PN 63, 100	PN 63	PN100	PN160	PN 63	PN100	PN160	PN 63	PN100	PN160
DN	L	Lb	ød₂	ød₀	ød₀	ød₀						
50	260	400	61	54	54	52,5	60,3x3,2	60,3x3,2	60,3x4	24	25	25
65	340	480	77	69	69	65	76,1x3,6	76,1x3,6	76,1x5,6	36	36	37
80	380	520	90	81	81	76,5	88,9x4,0	88,9x4,0	88,9x6,3	49	49	50
100	430	570	115	104	104	98,5	114,3x5,0	114,3x5,0	114,3x8	71	71	72
125	500	650	141	130,5	127	120,5	139,7x4,5	139,7x6,3	139,7x10	84	90	92
150	550	710	170	156,5	154	144,5	168,3x5,6	168,3x7,1	168,3x12,5	118	129	131

Poznámka: Standardní provedení je bez nátrubků.



ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

D30 118-2100-50



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY:

Filtr musí být namontován ve vodorovné poloze zátkou dolů. Směr proudění pracovní látky se musí shodovat se směrem šipky na tělese armatury. Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu.
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- armatura nesmí být během svého provozu mechanicky poškozena

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.