

Zpětná klapka L30

PN 16 - 100, DN 50 – 400, T_{max}: 540°C

Zpětná klapka
Odpovídá požadavkům PED 97/23/EC

- **DLOUHÁ ŽIVOTNOST TĚSNÍCÍCH PLOCH** – ZAJIŠTĚNA TVRDÝM NÁVAROVÝM MATERIÁLEM NEBO STELITEM
- **MALÝ OBESTAVĚNÝ PROSTOR**
- **VARIABILITA** – KONSTRUKČNÍ VARIANTY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA



ZÁKLADNÍ PARAMETRY

TYPOVÉ OZNAČENÍ	L30 – zpětná klapka						
PN	16, 25, 40, 63, 100						
DN	50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400						
MÉDIA	Vodní pára, plyny, oleje, voda, ropné produkty, neagresivní i agresivní látky						
PRACOVNÍ TEPLOTY[°C]	-10 ÷ 400	-10 ÷ 540	-50 ÷ 300 2)	-105 ÷ 500 1)	-30 ÷ 300	-60 ÷ 450	-10 ÷ 500
MATERIÁLY TĚLESA	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	GX5CrNiNb 19-11 (1.4552)	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, 42 2707.9 Legovaná ocel na odlitky	G20Mo5 (1.5419)
MATERIÁLY NA PŘÁNÍ	a další dle ČSN, DIN, EN						
PŘIPOJENÍ	přivařovací, přírubové dle DIN, EN, ČSN						
STAVEBNÍ DÉLKY	Přírubové provedení EN 558 (DIN 3202-2/F5) Přivařovací provedení EN 12982 (DIN 3202-1/S8)						
OVLÁDÁNÍ							
KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ	Zpětná klapka ▪ s pákou a závažím ▪ bez páky a závaží			▪ s obtokem , bez obtoku			
ZÁKLADNÍ NABÍZENÉ VARIANTY	▪ přírubové nebo přivařovací provedení na přání zákazníka ▪ odvodňovací zátka			▪ obtok ▪ dodávka na přání dle AD 2000 Merkblatt A4, TRD 110, TRD 201, GOST-R			

Změny údajů vyhrazeny. Informujte se, prosím, u našich obchodních zástupců na aktuální informace.

- 1) Použití na teploty nižší než -50 °C - nutno provést rázovou zkoušku vrubové houževnatosti při předpokl. pracovní teplotě.
- 2) Použití pro nižší teploty až do -196 °C na dotaz.

TLAKOTEPLTNÍ SYSTÉM:

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]															
		-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520	530	540
GP240GH (1.0619)	16	16	16	14,9	13,9	12,4	11,4	10,3	9,6	9,2	-	-	-	-	-	-	-
	25	25	25	23,3	21,7	19,4	17,8	16,1	15	14,4	-	-	-	-	-	-	-
	40	40	40	37,3	35	30,2	28,4	25,8	24	23,1	-	-	-	-	-	-	-
	63	63	63	58,8	54,6	47,6	44,8	40,6	37,8	36,4	-	-	-	-	-	-	-
	100	100	100	93,3	86,7	75,6	71,1	64,4	60	57,8	-	-	-	-	-	-	-
G17CrMo5-5 (1.7357)	16	16	16	16	16	16	15,6	14,6	13,5	12,8	12,1	11,9	9,7	8,2	6,7	5,5	4,5
	25	25	25	25	25	25	24,4	22,8	21,1	20,0	18,9	18,7	15,2	12,9	10,4	8,7	7,1
	40	40	40	40	40	40	39,1	36,4	33,8	32	30,2	29,9	24,4	20,6	16,7	13,9	11,4
	63	63	63	63	63	63	61,6	57,4	53,2	50,4	47,6	47	38,4	32,5	26,3	21,8	18,0
	100	100	100	100	100	100	97,8	91,1	84,4	80	75,6	74,7	60,9	51,6	41,8	34,7	28,6

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																
		-105	-50	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500
GX5CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	16	-	16	16	16	14,8	14	12,8	11,8	10,8	-	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	25	25	25	23	21	19,2	18,2	17,2	-	-	-	-	-	-	-	-
	40	-	40	40	40	37	35	32	29,5	27	-	-	-	-	-	-	-	-
	63	-	63	63	63	42	40	38	36	35	-	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	100	100	100	66	63	60	58	56	-	-	-	-	-	-	-	-
GX5CrNiNb 19-11 (1.4552)	16	16	16	16	16	13,8	12,7	11,6	11,0	10,4	10,0	9,6	9,3	9,1	9,0	9,0	8,9	8,8
	25	25	25	25	25	21,5	19,8	18,1	17,2	16,3	15,6	15,0	14,5	14,3	14,1	14,0	13,9	13,8
	40	40	40	40	40	34,5	31,7	29,0	27,5	26,0	25,0	24,0	23,2	22,8	22,6	22,4	22,2	22,0
	63	63	63	63	63	54,3	50,0	45,7	43,3	41,0	39,4	37,8	36,5	35,9	35,6	35,3	35,0	34,7
	100	100	100	100	100	86,2	79,3	72,5	68,7	65,0	62,5	60,0	59,0	58,0	58,0	57,5	57,0	56,5

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]															
		-50	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520
G21Mn5 (1.1138)	16	-	16	16	16	14,8	14	12,8	11,8	10,8	-	-	-	-	-	-	-
	25	-	25	25	25	23	21	19,2	18,2	17,2	-	-	-	-	-	-	-
	40	-	40	40	40	37	35	32	29,5	27	-	-	-	-	-	-	-
	63	-	63	63	63	42	40	38	36	35	-	-	-	-	-	-	-
	100	-	100	100	100	66	63	60	58	56	-	-	-	-	-	-	-

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]															
		-60	-30	-10	50	100	150	200	250	300	350	400	450	475	500	510	520
42 2707.6, 42 2707.9	16	16	16	16	16	16	10,1	9,6	9,3	9,1	7,7	7,5	7,2	-	-	-	-
	25	25	25	25	25	25	15,8	15	14,5	14,2	12,1	11,7	11,3	-	-	-	-
	40	40	40	40	40	40	25,3	24	23,2	22,7	19,4	18,7	18,0	-	-	-	-
	63	63	63	63	63	63	39,9	37,8	36,5	35,7	30,5	29,4	28,4	-	-	-	-
	100	100	100	100	100	100	63,3	60	58	56,7	48,4	46,7	45,1	-	-	-	-

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]															
		-10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500
G20Mo5 (1.5419)	16	16	16	16	16	16	16	14,8	13,7	12,9	11,9	11,0	10,2	9,4	8,6	7,8	7,0
	25	25	25	25	25	25	24,0	22,0	20,0	19,2	18,6	17,2	16,0	14,7	13,5	12,3	11,0
	40	40	40	40	40	40	40	37,0	34,2	32,3	29,9	27,6	25,6	23,6	21,6	19,7	17,7
	63	63	63	63	63	61	59,0	55,0	51,0	48,0	46,0	43,5	40,3	37,2	34,1	31,0	27,9
	100	100	100	100	95,0	89,0	83,0	79,0	75,0	71,0	68,0	63,0	61,0	59,1	54,2	49,2	44,2

POUŽITÉ MATERIÁLY:

Pozn.	Součást	Materiál			
1	Těleso	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	G20Mo5 (1.5419)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
	Návar těsnící plochy tělesa	13Cr	Stellit 6	13Cr	-
2	Přírubové víko	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	G20Mo5 (1.5419)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
3	Rameno	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	G20Mo5 (1.5419)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
4	Klapka	GP240GH (1.0619)	G17CrMo5-5 (1.7357)	G20Mo5 (1.5419)	GX5CrNiNb19-11 (1.4552)
	Návar těsnící plochy	13Cr	Stellit 6	13Cr	X10CrNiMn18-8-6 (1.4370)
6, 7	Čep	X20Cr13 (1.4021)	X39CrMo17-1 (1.4122)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	X6CrNiTi18-10 (1.4541)
8	Zátka (DN50-300)	21CrMoV5-7 (1.7709)	21CrMoV5-7 (1.7709)	A2 (A4)	A2 (A4)
9	Těsnění (DN50-300)	ST/ISOPLAN			
12	Těsnění	Grafit			
14	Šroub	25CrMo4 (1.7218)	21CrMoV5-7 (1.7709)	21CrMoV5-7 (1.7709)	A2-70
15	Matice	C35E+QT (1.1181+QT)	25CrMo4 (1.7218)	25CrMo4 (1.7218)	A2-70

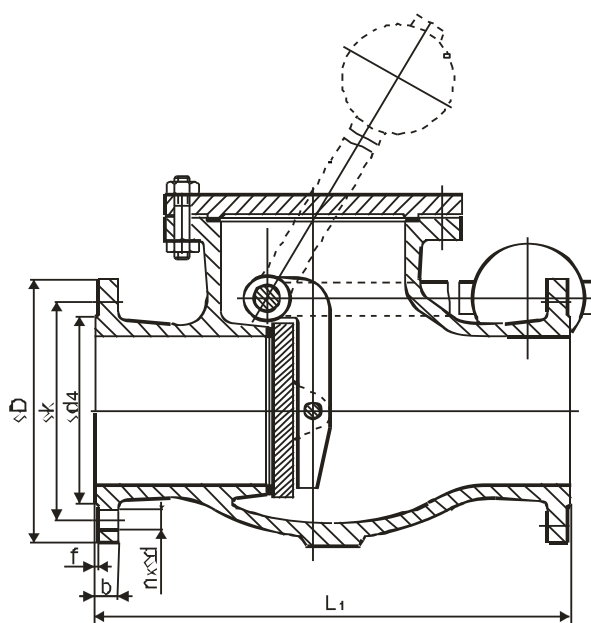
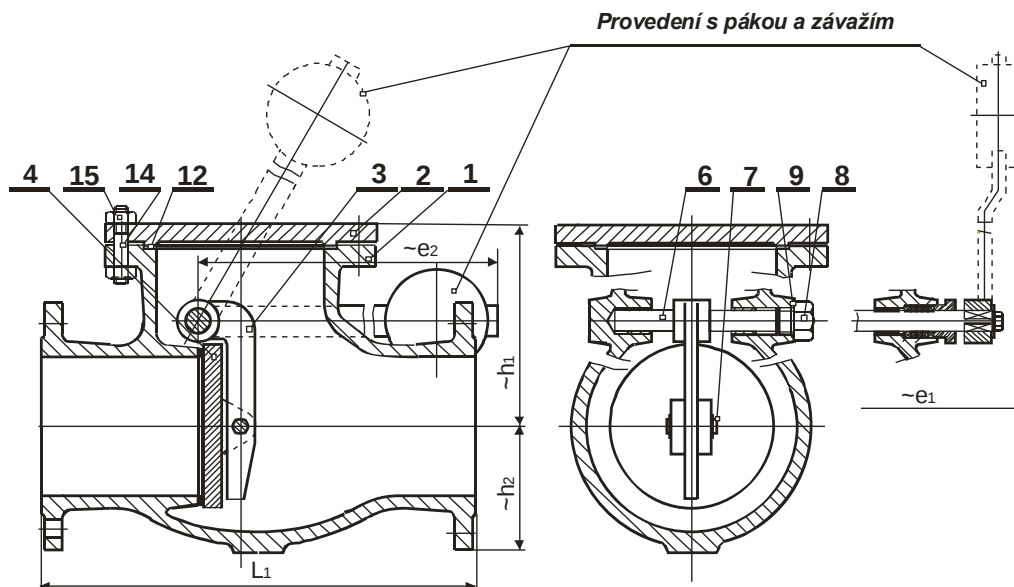
Změny údajů vyhrazeny. Informujte se, prosím, u našich obchodních zástupců na aktuální informace.

POUŽITÉ MATERIÁLY:

Pozn.	Součást	Materiál		
1	Těleso	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, 42 2707.9	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
	Návar těsnící plochy tělesa	13Cr	13Cr	-
2	Přírubové víko	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, 42 2707.9	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
3	Rameno	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, 42 2707.9	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
4	Klapka	G21Mn5 (1.1138)	42 2707.6, 42 2707.9	GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)
	Návar těsnící plochy	13Cr	13Cr	X10CrNiMn18-8-6 (1.4370)
6, 7	Čep	X20Cr13 (1.4021)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)
8	Zátka (DN50-300)	21CrMoV5-7 (1.7709)	A2 (A4)	A2 (A4)
9	Těsnění (DN50-300)	ST/ISOPLAN		
12	Těsnění	Grafit		
14	Šroub	A2-70	A2-70	A2-70
15	Matice	A2-70	A2-70	A2-70

Změny údajů vyhrazeny. Informujte se, prosím, u našich obchodních zástupců na aktuální informace.

ROZMĚRY ARMATURY:



ROZMĚRY ARMATURY:

Přírubové provedení

Stavební délka:	EN 558, (DIN 3202-1)
Příruby:	EN1092-1 (dříve DIN 2501)
Těsnící lišta:	EN 1092-1 (dříve DIN 2526/1975 – Form C)
Varianty na přání:	ČSN 13 1160 a další

Další úpravy přírubových konců na Vaše přání.

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška				Rozměr příruby	Roztečný průměr	Počet otvorů	Otvor	Těsnící lišta	Tloušťka příruby	Přibližná hmotnost	
PN	DN	L1	h1	h2	e1	e2	øD	øk	n	ød	ød4xf	b	m1	m2
16	50	200	123,5	82,5	150	210	165	125	4	18	102x3	18	16,0	18,0
	65	240	139	92,5	165	280	185	145	8	18	122x3	18	26,0	29,0
	80	260	164,5	100	170	280	200	160	8	18	138x3	20	31,0	34,0
	100	300	176	110	185	350	220	180	8	18	158x3	20	41,0	44,0
	125	350	197	125	200	400	250	210	8	18	188x3	22	59,0	64,0
	150	400	235	142,5	240	430	285	240	8	22	212x3	22	89,0	94,0
	200	500	263	170	265	550	340	295	12	22	268x3	24	138,0	145,0
	250	600	300,5	202,5	315	730	405	355	12	26	320x3	26	200,0	210,0
	300	700	375,5	230	350	750	460	410	12	26	378x4	28	298,0	310,0
	350	800	407,5	260	455	830	520	470	16	26	438x4	30	483,0	502,0
25	400	900	444,5	2900	505	930	580	525	16	30	490x4	32	610,0	635,0
	50	230	148,5	82,5	180	210	165	125	4	18	102x3	20	24,0	27,0
	80	310	175	100	215	280	200	160	8	18	138x3	24	44,0	48,0
	100	350	195	117,5	255	350	235	190	8	22	162x3	24	66,0	71,0
	150	480	258	150	290	430	300	250	8	26	218x3	28	115,0	122,0
	200	600	293	180	325	550	360	310	12	26	278x3	30	181,0	191,0
	250	730	330	212,5	355	730	425	370	12	30	355x3	32	326,0	338,0
	300	850	388,5	245,5	405	750	485	430	16	30	395x4	34	504,0	517,0
	350	980	490	277,5	510	830	555	490	16	33	450x4	38	693,0	712,0
	400	1100	515,5	310	545	930	620	550	16	36	505x4	40	847,0	872,0
40	50	230	148,5	82,5	180	210	165	125	4	18	102x3	20	24,0	27,0
	80	310	175	100	215	280	200	160	8	18	138x3	24	44,0	48,0
	100	350	195	117,5	255	350	235	190	8	22	162x3	24	66,0	71,0
	150	480	258	150	290	430	300	250	8	26	218x3	28	115,0	122,0
	200	600	304	187,5	325	550	375	320	12	30	285x3	34	181,0	191,0
	250	730	348	225	355	730	450	385	12	33	345x3	38	326,0	338,0
	300	850	406,5	257,5	405	750	515	450	16	33	410x4	42	504,0	517,0
	350	980	490	290	510	830	580	510	16	36	465x4	46	795,0	814,0
	400	1100	585	330	545	930	660	585	16	39	535x4	50	930,0	955,0

m1- hmotnost klapky bez páky a bez závaží
m2- hmotnost klapky s pákou a se závažím

Zpětná klapka L30, PN16-100

katalogový list 271
02-2012cz



ROZMĚRY ARMATURY:

Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška				Rozměr příruby	Roztečný průměr	Počet otvorů	Otvor	Hladká lišta	Tloušťka příruby	Přibližná hmotnost	
PN	DN	L1	h1	h2	e1	e2	øD	øk	n	ød	ød4xf	b	m1	m2
63	50	300	157,5	90	*)		180	135	4	22	102x3	26	29	32
	65	340	197	102,5			205	160	8	22	122x3	26	46	50
	100	430	220	125	255	350	250	200	8	26	162x3	30	79,0	82,0
	150	550	284	172,5	295	430	345	280	8	33	218x3	36	191,0	196,0
	200	650	329	207,5	340	550	415	345	12	36	285x3	42	296,0	303,0
	250	775	364	235	355	730	470	400	12	36	345x3	46	406,0	416,0
	300	900	473,5	230	410	750	530	460	16	36	410x4	52	705,0	717,0
100	350	1025	500	262,5	470	830	600	525	16	39	465x4	56	856,0	875,0
	50	300	174,5	97,5	180	180	195	145	4	26	102x3	28	32,0	35,0
	65	340	201	110	200	211	220	170	8	26	122x3	30	45,0	48,0
	80	380	203,5	115	235	280	230	180	8	26	138x3	32	60,0	63,0
	100	430	236	132,5	255	350	265	210	8	30	162x3	36	104,0	107,0
	125	500	305	157,5	260	430	315	250	8	33	188x3	40	150,0	154,0
	150	550	309	177,5	295	430	355	290	12	33	218x3	44	233,0	238,0
	200	650	367	215	340	550	430	360	12	36	285x3	52	422,0	429,0
	250	775	424	252,5	395	750	505	430	12	39	345x3	60	627,0	637,0

m1- hmotnost klapky bez páky a bez závaží

m2- hmotnost klapky s pákou a se závažím

*) chybějící údaje na dotaz

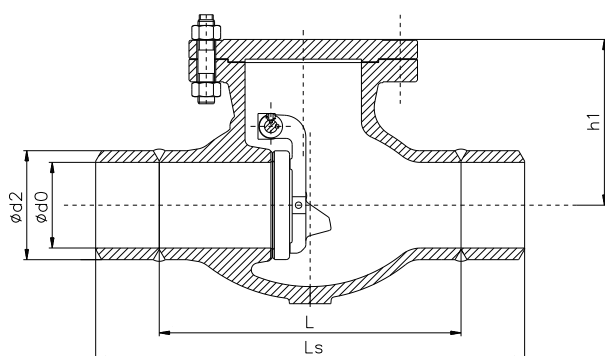
ROZMĚRY ARMATURY

Přivařovací provedení

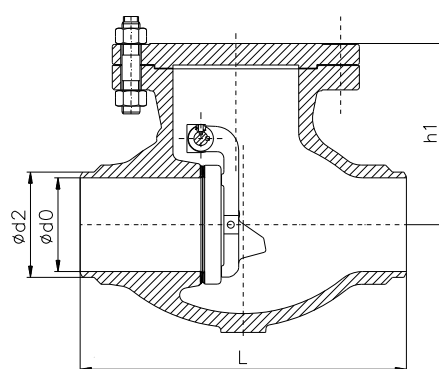
Stavební délka:	viz. tabulka
Přivařovací konce:	DIN 3239-Díl 1
Tvar spáry:	DIN 2559 List 1 – Tvar 22
Variety na přání:	ČSN 13 1075, EN 12 627, a další

Přivařovací konec

Varianta s nátrubkem



Standard



Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška	Přibližná hmotnost	Jmenovitý tlak	Jmenovitá světlost	Stavební délka	Stavební výška	Přibližná hmotnost
PN	DN	L	h1	m	PN	DN	L	h1	m
16	50	200	123,5	13,0	25	50	230	148,5	21,0
	65	240	139	23,0		65	-	-	-
	80	260	164,5	26,0		80	310	175	39,0
	100	300	176	36,5		100	350	195	59,0
	125	350	197	52,5		125	-	-	-
	150	400	235	81,0		150	480	258	103,0
	200	500	263	127,0		200	600	293	164,0
	250	600	300,5	183,0		250	730	330	302,0
	300	700	375,5	276,0		300	850	388,5	472,0
	350	800	407,5	451,0		350	980	490	645,0
	400	900	444,5	570,0		400	1100	515,5	784,0

Zpětná klapka L30, PN16-100

katalogový list 271
02-2012cz



Jmenovitý tlak	Jmenovitá světllost	Stavební délka	Stavební výška	Přibližná hmotnost	Jmenovitý tlak	Jmenovitá světllost	Stavební délka	Stavební výška	Přibližná hmotnost	Jmenovitý tlak	Jmenovitá světllost	Stavební délka	Stavební výška	Přibližná hmotnost
PN	DN	L	h ₁	m	PN	DN	L	h ₁	m	PN	DN	L	h ₁	m
40	50	230	148,5	21,0	63	50	300	157,5	26,0	100	50	300	174,5	26,0
	65	-	-	-		65	340	197	38,0		65	340	201	38,0
	80	310	175	39,0		80	-	-	-		80	380	203,5	51,0
	100	350	195	59,0		100	430	220	70,0		100	430	236	91,0
	125	-	-	-		125	-	-	-		125	500	305	129,0
	150	480	258	103,0		150	550	284	170,0		150	550	309	205,0
	200	600	304	159,0		200	650	329	262,0		200	650	367	372,0
	250	730	348	290,0		250	775	364	358,0		250	775	424	546,0
	300	850	406,5	457,0		300	900	473,5	638,0		300	-	-	-
	350	980	490	726,0		350	1025	500	780,0		350	-	-	-
	400	1100	585	832,0		400	-	-	-		400	-	-	-

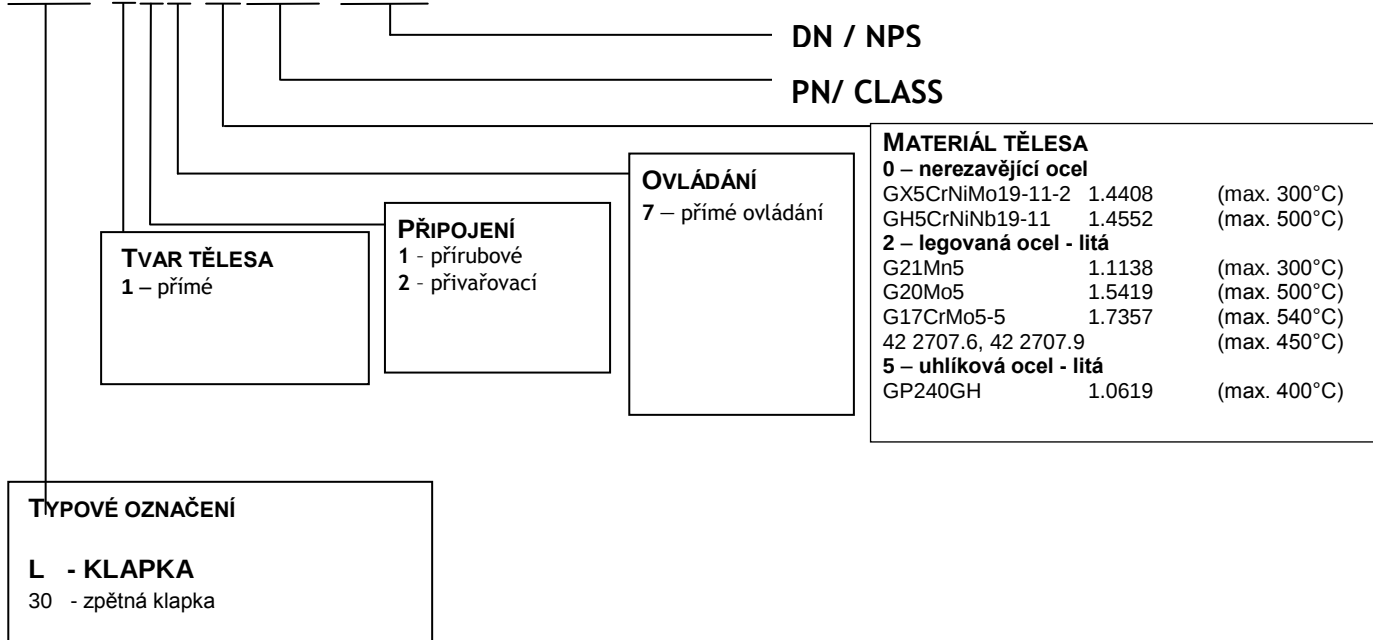
Jmenovitá světllost	Přivařovací konce dle DIN 3239-1 Tvar spáry dle DIN 2559-list 1, tvar 22				Odpovídající rozměr trubky		
		PN16, PN25, PN40	PN 63	PN 100	PN16, PN25, PN40	PN 63	PN 100
DN	ø d ₂	ø d ₀ ¹⁾					
50	61	54,5	54	51,5	60,3x2,9	60,3x3,2	60,3x4,5
65	77	69,5	69	66,5	76,1x3,2	76,1x3,6	76,1x5,0
80	90	81,5	81	78	88,9x3,6	88,9x4,0	88,9x5,6
100	115	106	104	100	114,3x4,0	114,3x5,0	114,3x7,0
125	141	130,5	128,5	124	139,7x4,5	139,7x5,6	139,7x8,0
150	170	158	154	149	168,3x5,0	168,3x7,0	168,3x10,0
200	222	206	203	195	219,1x6,3	219,1x8,0	219,1x12,5
250	276	258	253	242,5	273x7,0	273x10,0	273x16,0
300	325	306,5	298,5	290	323,9x8,0	323,9x12,5	323,9x18,0
350	359	336,5	330	321	355,6x9,0	355,6x12,5	355,6x20,0
400	411	383	377	367	406,4x11,0	406,4x14,0	406,4x20,0

¹⁾ d₀ = d_p dle DIN 3239

Tučně orámovaný údaj – ČSN 13 1075 (DIN3239-1 neuvádí)

ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

L30 117-5100-150



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY:

Zpětná klapka musí být instalována ve vodorovné poloze (víko kolmo nahoru). Armatury se montují do přímých úseků potrubí s nerušeným proudem pracovní látky. Montáž a uchycení potrubí musí eliminovat síly, momenty a vibrace působící na armatury. Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Udržujte proto prosím médium i potrubí čisté například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- armatura nesmí být během svého provozu mechanicky poškozena

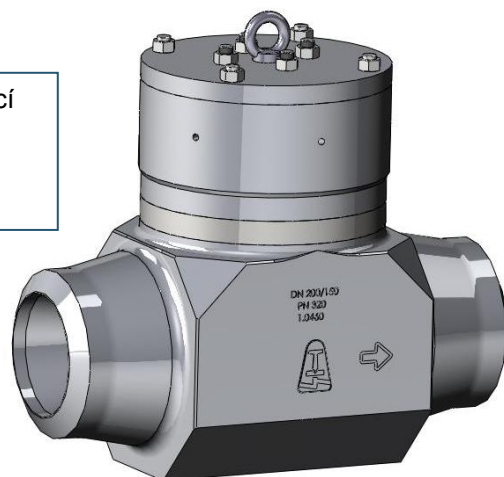
Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.

Zpětná klapka L43

PN 160 - 320, DN 50/50 – 350/275 , T_{max}: 600°C

Kovaná klapka v přivařovacím nebo přírubovém provedení, samotěsnící víko utěsněno ucpávkou.
Odpovídá požadavkům PED 97/23/EC.

- **DLOUHÁ ŽIVOTNOST TĚSNÍCÍCH PLOCH – ZAJIŠTĚNÁ STELLITEM**
- **VARIABILITA – KONSTRUKČNÍ VARIANTY NA PŘÁNÍ ZÁKAZNÍKA**



ZÁKLADNÍ PARAMETRY

TYPOVÉ OZNAČENÍ	L43 – kovaná klapka				
PN	160, 250, 320				
DN/d	50/50, 65/50, 80/65, 100/80, 125/110, 150/125, 200/150, 250/200, 300/250, 350/275				
MÉDIA	voda, vodní pára, plyny a jiné pracovní látky v energetice, chemickém průmyslu a ostatních odvětvích				
PRACOVNÍ TEPLOTY[°C]	max. 450°C	max. 600°C	max. 570°C	max. 530°C	max. 570°C
MATERIÁLY TĚLESA	C22.8 (1.0460)	11CrMo9-10 (1.7383)	14MoV6-3 (1.7715)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)
MATERIÁLY NA PŘÁNÍ	15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368), X10CrMoVNb9-1 (1.4903)				
PŘIPOJENÍ	přivařovací, přírubové				
STAVEBNÍ DĚLKY	dle tabulky – str. 4 (nebo dle požadavků zákazníka)				
OVLÁDÁNÍ	-				
KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ	▪ přírubové nebo přivařovací provedení na přání zákazníka ▪ samotěsnící víko		▪ bez obtoku, s obtokem		

* Změny údajů vyhrazeny. Informujte se prosím u našich obchodních zástupců na aktuální informace. Použití lepších materiálů nebo ekvivalentů vyhrazeno.

TECHNICKÝ POPIS

Těleso klapky je výkovek, ve kterém je umístěno sedlo s držákem. Na držák je pomocí ramene zavěšen talíř. Horní část klapky je zajištěna přes samotěsnící víko. Těsnící plocha sedla, která je do tělesa nalisovaná a pojištěná svarem, je opatřena tvrdokovem. Těsnící plocha talíře je také navařena tvrdokovem. Těsnění tlakotěsného víka je řešeno pomocí speciálního grafitového těsnění.

ZKOUŠENÍ ARMATURY

Klapky jsou zkoušeny dle EN 12 266 vodou na pevnost, nepropustnost, těsnost uzávěru a funkčnost. Minimální zkušební tlak při zkoušce pevnosti je 1,5xPN. Svary jsou kontrolovány prozářením.

TLAKOTEPLOTNÍ SYSTÉM L43 (TTS)

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																				
		-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450	480	500	520	530	540	550	560	570	580	590	600
C22.8 (1.0460)	160	160	160	160	148	135	120	105	88	70	51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	250	250	250	250	230	211	188	164	137	109	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	320	320	320	320	295	270	240	210	175	140	102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																				
		-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450	480	500	520	530	540	550	560	570	580	590	600
11CrMo9-10 (1.7383)	160	160	160	160	160	160	160	160	160	145	123	109	100	80	70	60	50	45	40	35	30	25
	250	250	250	250	250	250	250	250	250	227	191	170	156	125	109	94	78	70	63	55	47	39
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	290	245	218	200	160	140	120	100	90	80	70	60	50

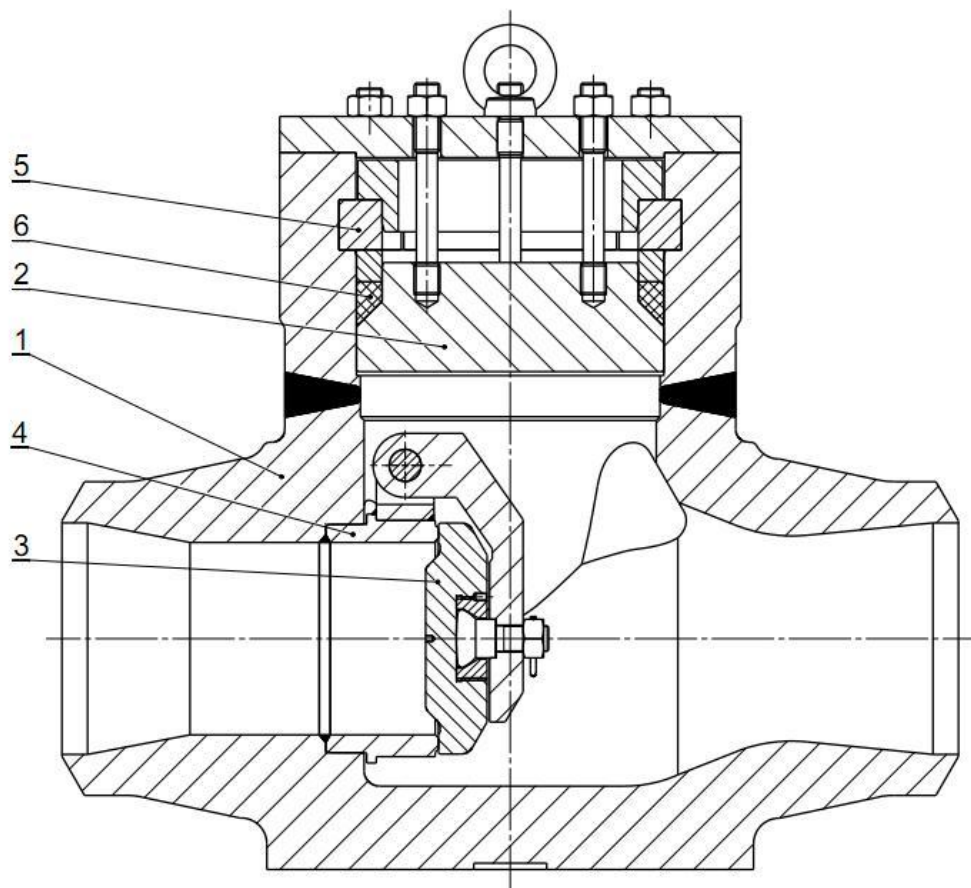
Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																				
		-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450	480	500	520	530	540	550	560	570	580	590	600
14MoV6-3 (1.7715)	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	154	150	147	117	101	86	76	66	56	-	-	-
	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	240	234	230	182	158	134	119	103	87	-	-	-
	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	307	299	294	233	202	172	152	132	111	-	-	-

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																				
		-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450	480	500	520	530	540	550	560	570	580	590	600
16Mo3 (1.5415)	160	160	160	160	160	145	130	115	111	107	89	78	71	48	36	-	-	-	-	-	-	-
	250	250	250	250	250	227	203	179	173	166	139	122	111	74	56	-	-	-	-	-	-	-
	320	320	320	320	320	290	260	229	221	213	178	156	142	95	72	-	-	-	-	-	-	-

Materiál	PN	Dovolený pracovní tlak PS [bar] pro maximální pracovní teplotu TS [°C]																					
		-10	20	100	150	200	250	300	350	400	450	480	500	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
13CrMo4-5 (1.7335)	160	160	160	160	160	160	151	141	133	126	115	109	105	76	61	47	40	33	25	-	-	-	
	250	250	250	250	250	250	235	220	208	196	180	170	163	118	95	73	62	51	39	-	-	-	
	320	320	320	320	320	320	301	282	266	251	230	217	209	151	122	93	79	65	50	-	-	-	

POUŽITÉ MATERIÁLY:

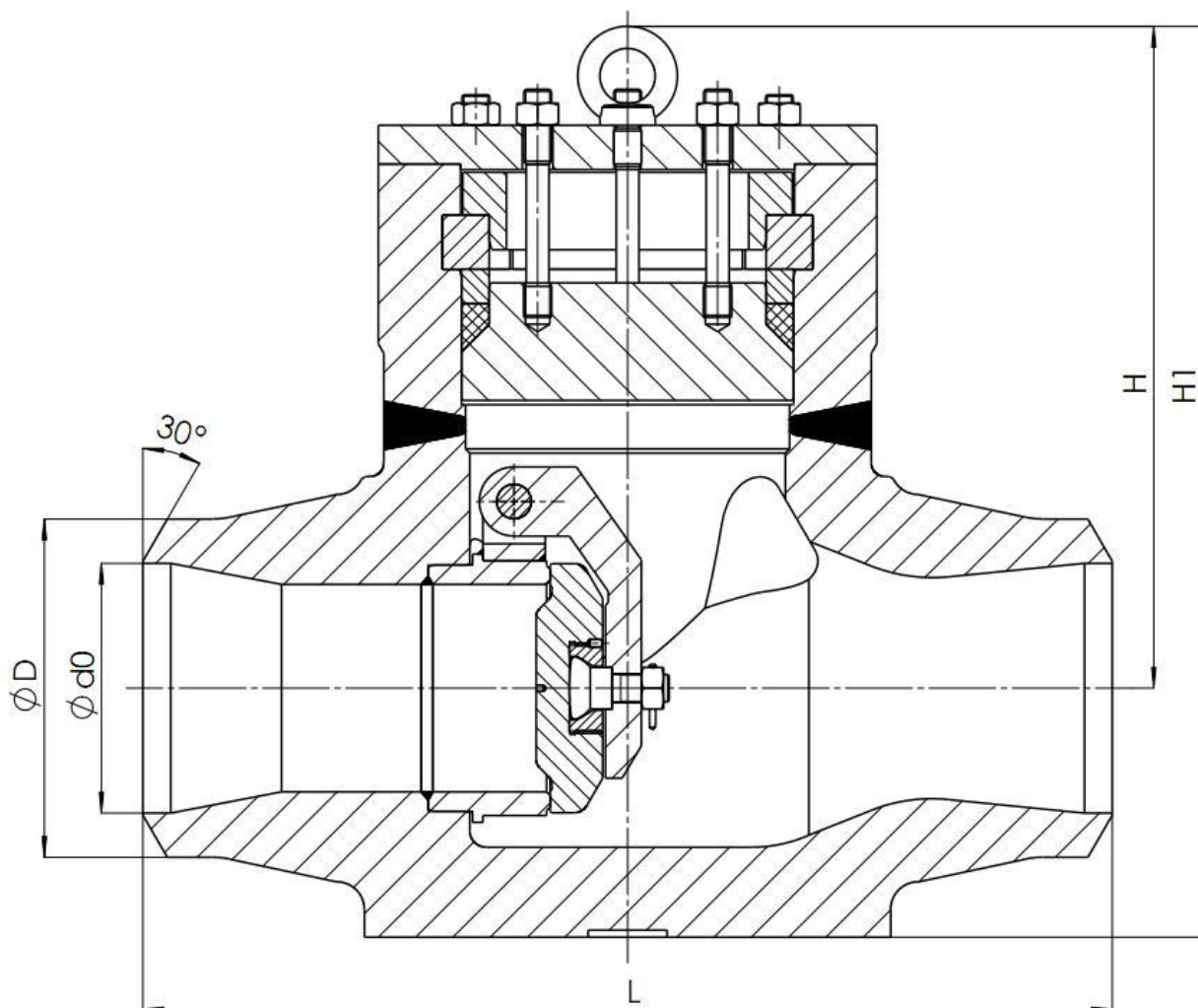
Pozice	Součást	Materiály				
		T _{max.} 450°C	T _{max.} 600°C	T _{max.} 570°C	T _{max.} 530°C	T _{max.} 570°C
1	Těleso	1.0460 (C22.8)	1.7383 (11CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3)	1.5415 (16Mo3)	1.7335 (13CrMo4-5)
2	Tlakotěsné víko	1.0460 (C22.8)	1.7383 (11CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3)	1.5415 (16Mo3)	1.7335 (13CrMo4-5)
3	Talíř + návar	1.0460, 1.0425 (C22.8, P265GH) + STELLIT	1.7383 (11CrMo9-10) + STELLIT	1.7715 (14MoV6-3) + STELLIT	1.5415 (16Mo3) + STELLIT	1.7335 (13CrMo4-5) + STELLIT
4	Sedlo + návar	1.0460 (C22.8) + STELLIT	1.7383 (11CrMo9-10) + STELLIT	1.7715 (14MoV6-3) + STELLIT	1.5415 (16Mo3) + STELLIT	1.7335 (13CrMo4-5) + STELLIT
5	Dělený kroužek	1.7715 (14MoV6-3)	1.7383 (11CrMo9-10)	1.7715 (14MoV6-3)	1.7715 (14MoV6-3)	1.7715 (14MoV6-3)
6	Těsnění víka	Grafit lisovaný	Grafit lisovaný	Grafit lisovaný	Grafit lisovaný	Grafit lisovaný



ROZMĚRY ARMATURY

DN/d	L [mm]	H [mm]	H1 [mm]	ζ	Hmotnost [kg]
50/50	300	220	284	0,41	38
65/50	340	220	284	0,94	40
80/65	390				
100/80	450				
125/110	550	360	490	0,65	186
150/125	550	400	555	0,62	255
200/150	700	485	650	0,87	450
250/200	850	530	743	0,67	725
300/250	1000				
350/275	1200				

- Celkový ztrátový součinitel ζ klapky je vypočten pro rozměry DN/d
- L je možné upravit dle požadavku zákazníka

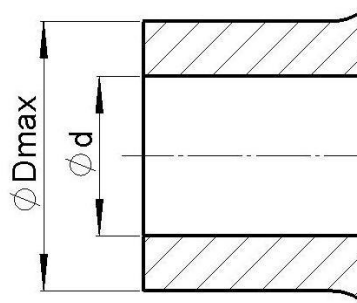
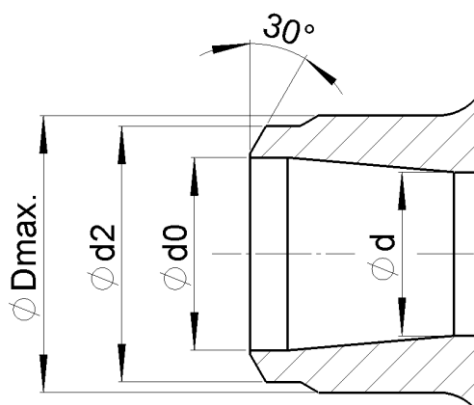


PŘÍVAŘOVACÍ PROVEDENÍ

Stavební délka: dle tabulky (je možné upravit dle požadavku zákazníka)
Přivařovací konce: dle tabulky (d_2 , d_0 vyhovují tlakoteplotnímu systému L43)
Tvar spáry: DIN 2559-List 1 - Tvar 22
Varianty na přání: na dotaz

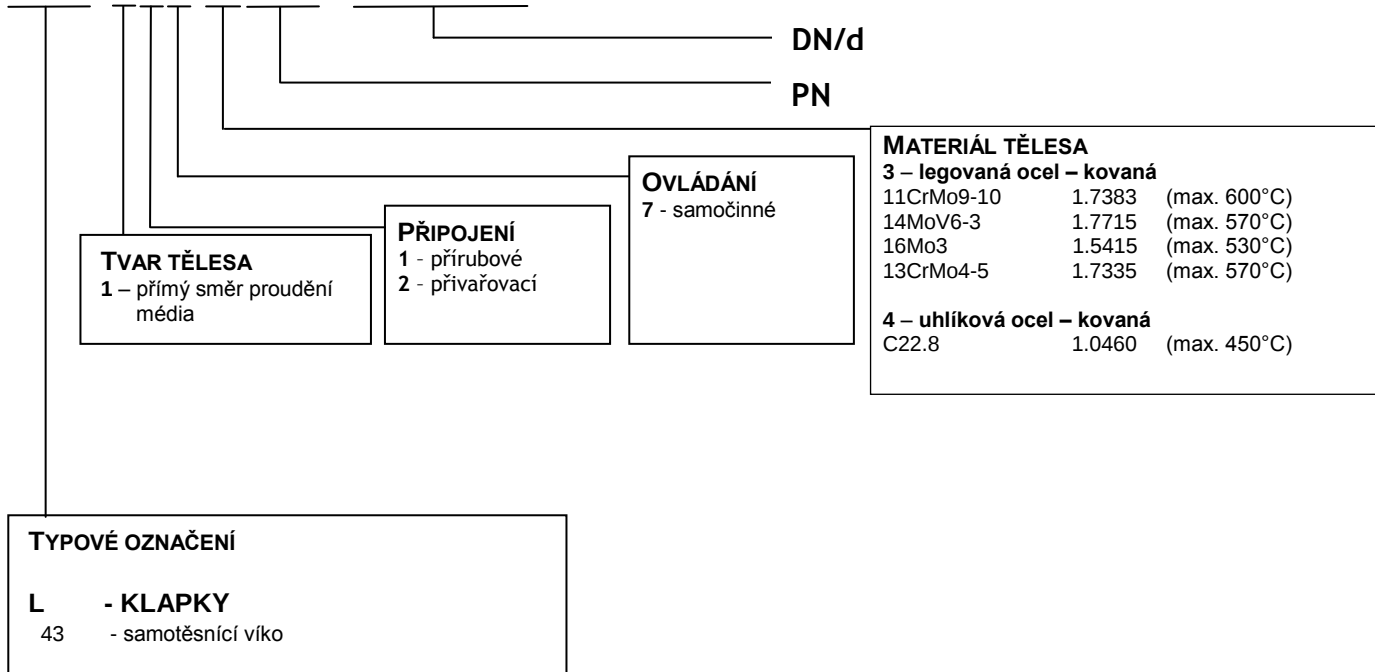
DN/d	PN	D_{max}/d	d_2	d_0
50/50	160	92/50	60,3	50,3
	250		63,5	47,5
	320		70	50
65/50	160	92/50	76,1	63,5
	250		76,1	58,5
	320		88,9	63,9
80/65	160	110/65	88,9	74,7
	250		101,6	76,6
	320		101,6	73,2
100/80	160	136/80	114,3	96,7
	250		127	98,6
	320		133	98
125/110	160	184/110	139,7	117,7
	250		152,4	117,4
	320		168,3	123,9

DN/d	PN	D_{max}/d	d_2	d_0
150/125	160	210/125	168,3	143,3
	250		177,8	137,8
	320		193,7	143,7
200/150	160	245/150	219,1	183,1
	250		244,5	188,5
	320		244,5	180,5
250/200	160	325/200	273	229
	250		298,5	234,5
	320		323,9	233,9
300/250	160	372/250	323,9	273,9
	250		355,6	283,6
	320		355,6	265,6
350/275	160	420/275	355,6	299,6
	250		406,4	316,4
	320		406,4	296,4



ČÍSLOVÁNÍ PRODUKTU

L43 127-3320-150/125



MONTÁŽ A PROVOZ ARMATURY:

Klapka musí být instalována ve vodorovné poloze (víko kolmo nahoru). Armatury se montují do přímých úseků potrubí s nerušeným proudem pracovní látky. Montáž a uchycení potrubí musí eliminovat síly, momenty a vibrace působící na armatury.

Při montáži a provozu je nezbytné zohlednit tyto aspekty:

- provozní parametry musí odpovídat pracovním parametrům armatury
- správná funkce armatury je ovlivněna přítomností nečistot v potrubí a proudícím médiu. Udržujte, proto prosím médium i potrubí čisté například pomocí filtrů
- využívaná média musí být v souladu s korozní odolností materiálu armatury
- armatura nesmí být během svého provozu mechanicky poškozena

Životnost armatury významně prodlužuje pravidelný servis a údržba, prováděná vyškoleným personálem.